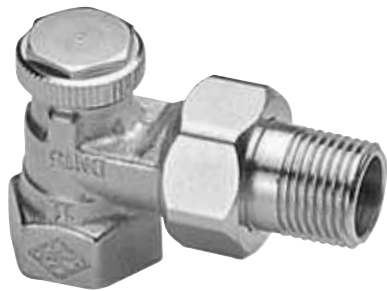


Regutec

Radiátor visszatérő csavarzat



HEIMEIER

Nyomástartás & Vízminőség › Beszabályozás & Szabályozás › Hőmérséklet-szabályozás

ENGINEERING ADVANTAGE

A Regutec visszatérő csavarzat alkalmazható szivattyús fűtési- és klímarendszerekben.

Műszaki ismertető

Fűtőttest visszatérő csavarzat elzárási és szabályozási lehetőséggel. A szelep elzárása, illetve szabályozása 5-ös méretű imbuszkulcs segítségével történik.

Belső menettel DN 10-től DN 20-ig, illetve G3/4 külső menettel / DN 15 méretben készül mind sarok mind egyenes kivitelben. Méretei a DIN 3842 szerintiek.

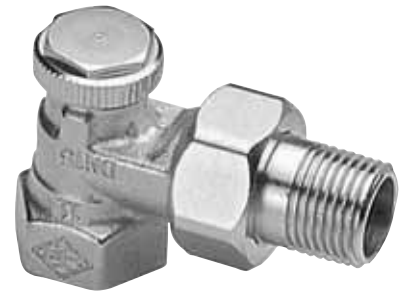
Az orsó EPDM-ből készült O-gyűrűs tömítéssel van ellátva.

A szelepház korrózióálló vörösöntvény. A belsőmenetes szerelvények menetes acélcsőhöz és szorítógyűrűs csatlakozókkal réz-, lágyacél vagy többbrétegű csőhöz csatlakoztathatók. A külső menetes kivitel szorítógyűrűs csatlakozókkal műanyag csövekhez is csatlakoztatható.

A HEIMEIER Reguluxhoz csak a hozzá tartozó, HEIMEIER márkajelzéssel ellátott csatlakozó csavarzatokat szabad alkalmazni (jelölés pl. 15 THE).

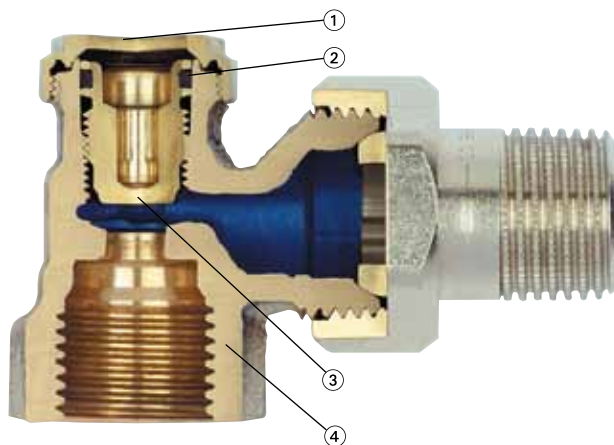
Megengedett üzemi hőmérséklet 120°C.

Megengedett üzemi nyomás 10 bar.



Felépítés

Regutec



- könnyű kezelhetőség 5-ös méretű imbuszkulcs segítségével
- előbeállítás a szabályozó/elzáró kúp segítségével
- korrózióálló bronzöntvényből készült szelepház
- külsőmenetes kivitelben is készül
- műanyag burkolattal is szerelhető
- elérhető Press-Line változatban is, Viega SC-Contur csatlakozással

1. Zárókupak
2. EPDM O-gyűrű
3. Elzáró/szabályozó szelepkúp
4. Korrózióálló krómozott vörösöntvényből készült szelepház

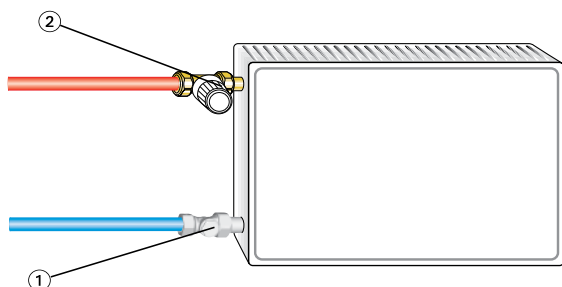
Alkalmazás

A Regutec visszatérő csavarzat szivattyús melegvíz fűtéseknél és klímarendszerekben alkalmazható. A belső menetes verziók DN 10-től DN 20-ig, a külső menetes kivitel G3/4 / DN 15, a Viega press csatlakozás 15 mm / DN 15 méreteknél elérhető sarok és egyenes kivitelben is, alkalmassá téve a menetes csatlakozásokat a sokoldalú és változatos felhasználáshoz.

A többi fűtőttest üzemének megszakítása nélkül lehetővé teszi egy fűtőttest esetleges lezárását, pl. olyan esetben, amikor festés vagy karbantartás miatt azt le kell szerelni.

A speciális elzáró/szabályozó kúp és szelepkúp alkalmassá teszi elzárásra és hidraulikai besabályozásra is. A hidraulikai besabályozással érhetjük el, hogy minden fogyasztó megkapja a szükséges fűtővíz térfogatáramot.

Alkalmazási példa



1. Regutec
2. Termosztatikus szelep

Press-Line Csatlakozás Viega SC-Contur-al

A 15 mm-es Viega press toldatos Regutec radiátor visszatérő csavarzatok az EN 1057 szerinti rézcsövekhez, Viega Sanpress rozsdamentes acélcsövekhez és Prestabo acélcsövekhez csatlakoztathatók. Valamennyi szeleptest és press csatlakozás cinkkiválás-mentes, korrózióálló vörösoöntvényből készül. A Viega press toldatnak köszönhetően az összes Viega típusú press pofa használható. Préseléskor hatszögű horony készül a borda előtt és után is, így biztosítva a préskötés megfelelő szilárdságát. Továbbá a borda speciálisan úgy lett kialakítva, hogy a legjobb minőségű EPDM tömítés megfelelő alakú legyen. A megfelelő biztonság érdekében a press csatlakozók SC kontúrral szereltek, (SC= biztonsági csatlakozó) melynek köszönhetően a véletlenül össze nem préselt kötések azonnal felismerhetők: a közeg a rendszer feltöltésekor láthatóan kifolyik. A préselés során a biztonsági kontúr véglegesen eldeformálódik, tömör és biztos kötést eredményezve. A biztonsági kontúr nélküli préskötéseknél az össze nem préselt kötések is tömörnek tűnhetnek, viszont később az üzem közben szétcsúsznak. A praktikus hatszögletű kialakítás a szeleptesten a hollandik meghúzásánál jelenthet segítséget. Az alábbi press szerszámok alkalmazhatóak:

- Viega: Type 2, PT3-H, PT3-EH, PT3-AH, akkumulátoros press-szerszám és a Pressgun 4E/4B
- Geberit: PWH 75
- Geberit/Novopress: N típus 230 V-os és akkumulátoros kivitel
- Mapress/Novopress: EFP 2, ACO 1/ECO 1
- Klauke: UAP 2

Egyéb press szerszámok alkalmazhatóságát a gyártónak kell garantálnia.

A TA Hydronics a Viega press csatlakozóit és a Viega prés szerszámokat ajánlja.

Tanácsok

A fűtővíz összetétele a korrózióból és vízkőképződésből eredő károk elkerülése érdekében meg kell feleljen a VDI 2035 számú irányelvnek.

Ipari és távfűtési célú alkalmazásoknál az 1466 számú VdTÜV-Merkblatt és az 5/15 AGFW-Merkblatt előírásait kell betartani. A fűtőközegbe került ásványi olaj ill. ásványi olaj alapú kenőanyag szennyeződések tömítetlenséget okozhatnak, és a legtöbb esetben az EPDM tömítések meghibásodásához vezetnek.

Az etilenglykol bázisú nitritmentes fagyálló és korrózió elleni védőfolyadékok alkalmazásánál figyelni kell a gyártó által megadott összetételre, különösen az egyes adalékok koncentrációjára.

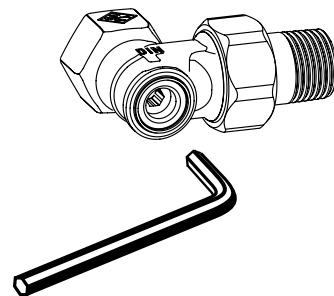
Kezelés

Elzárás

A Regutec csavarzatot egy 5-ös méretű imbuszkulccsal lehet beállítani. Az imbuszkulcs jobbra forgatásával lehet a csavarzatot elzárni. Ha a csavarzat előbeállítását már korábban elvégezték a hidraulikai besabályozás során, akkor meg kell számolni a fordulatok számát a zárásig, így nyitáskor pontosan az előző helyzetbe tudjuk állítani.

Szabályozás

A fokozat nélküli előbeállításához előbb zárjuk el a csavarzatot az imbuszkulcs segítségével, majd ezt követően a kívánt beállítási értéknek megfelelően nyissuk ki. A beállításához szükséges fordulatok számát diagramokból állapíthatjuk meg. Gyári beállítás szerint a csavarzat teljesen nyitott állapotban van.



Műszaki adatok

Diagram DN 10 (3/8")

Sarok / Egyenes

*) A fordulatok számának meghatározása

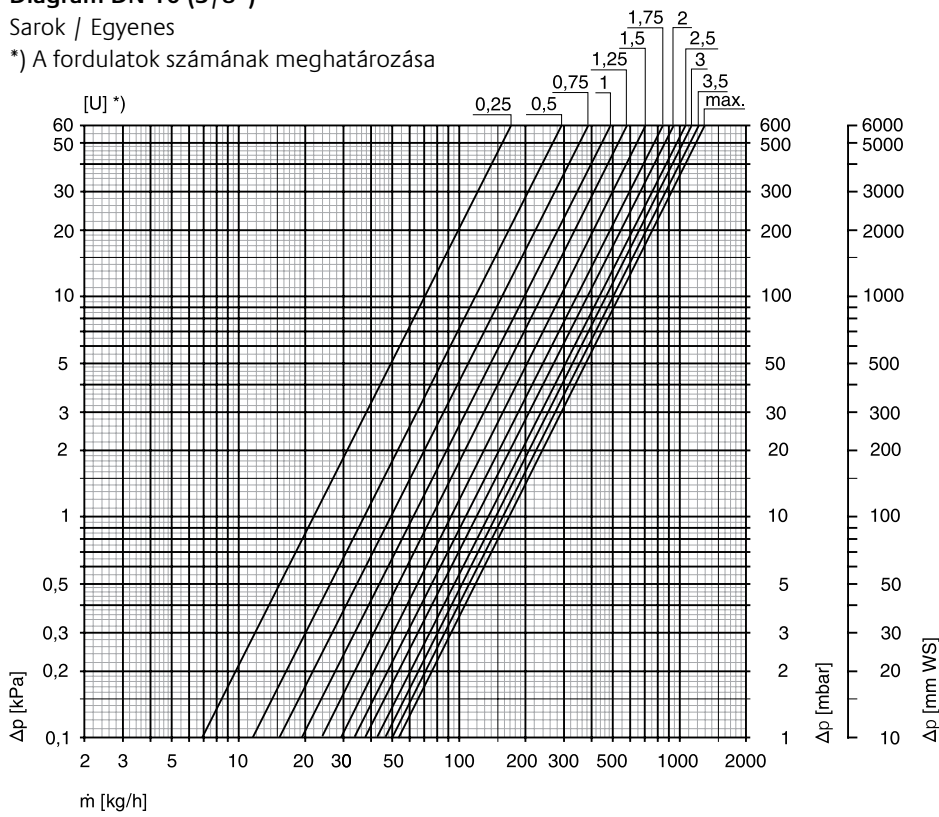


Diagram DN 15 (1/2")

Sarok / Egyenes

*) A fordulatok számának meghatározása

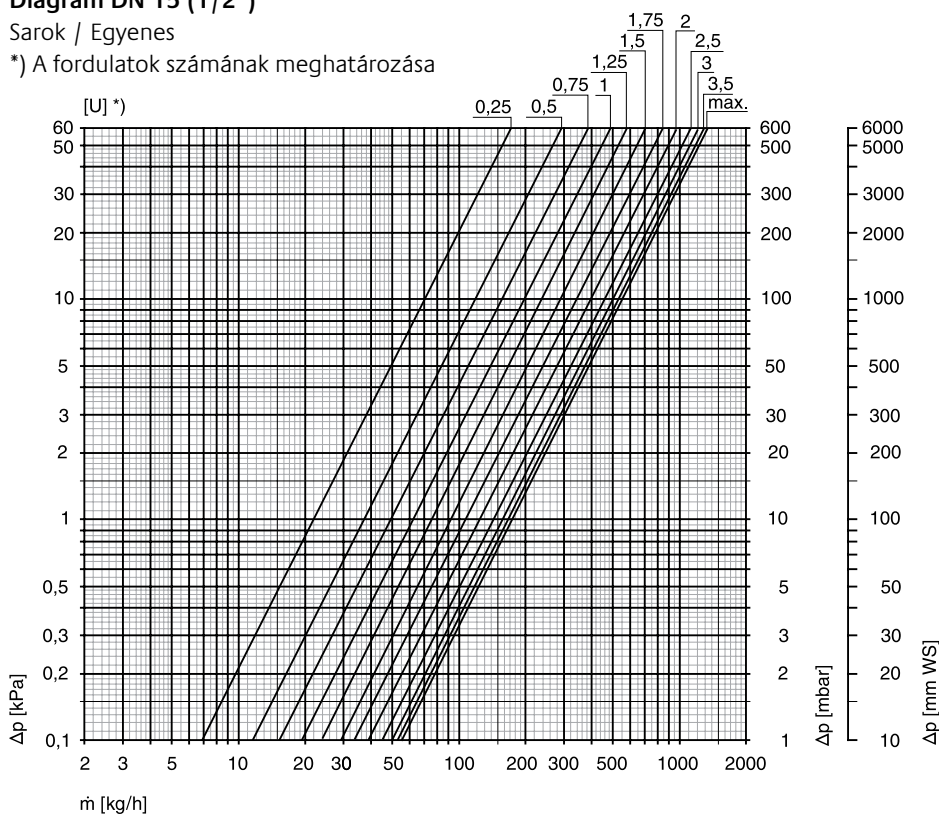
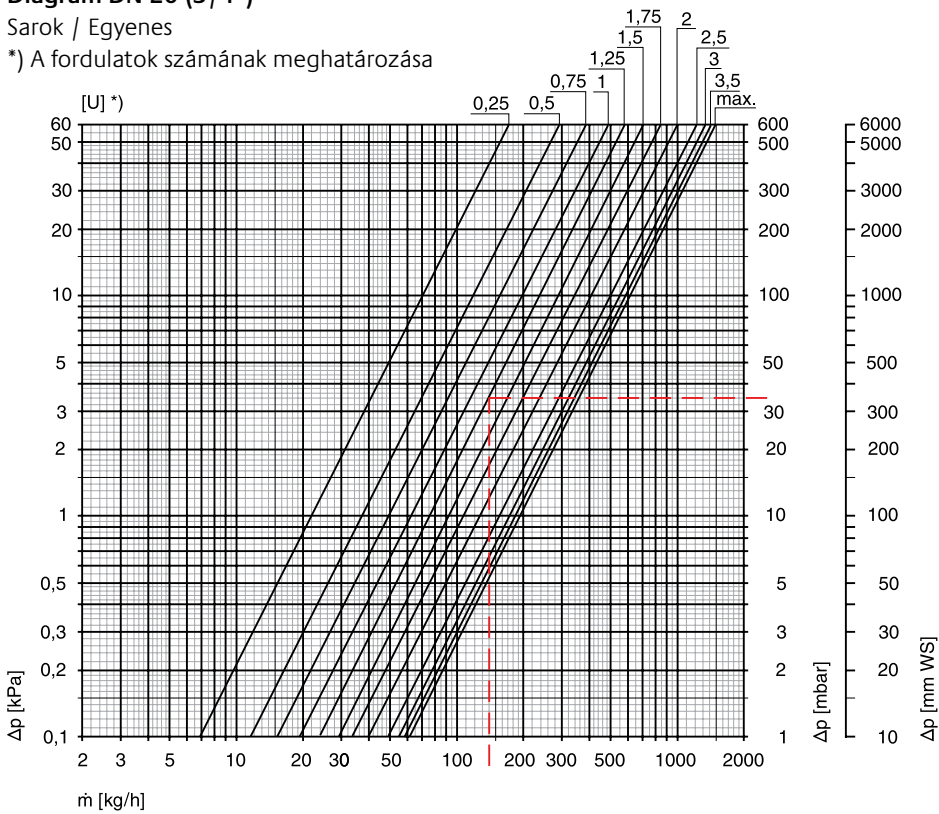


Diagram DN 20 (3/4")

Sarok / Egyenes

*) A fordulatok számának meghatározása



DN	Kv-érték előbeállítási érték [U]								Kvs	ζ-érték (nyitott)	Megengedett üzemi hőmérséklet TB [°C]	Megengedett üzemi nyomás PB [bar]
	0,25	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5				
10 (3/8")	0,22	0,37	0,62	0,92	1,19	1,36	1,47	1,58	1,68	13,8	120	10
15 (1/2")	0,22	0,37	0,62	0,92	1,22	1,43	1,57	1,68	1,74	34,6	120	10
20 (3/4")	0,22	0,37	0,62	0,92	1,27	1,55	1,72	1,85	1,93	93,2	120	10

*) a DIN 2440 szerinti menetes csövekre vonatkoztatva.

Szám példa

Keresett:

DN 20 előbeállítási érték

Adott:

fojtandó nyomáskülönbség $\Delta p = 34$ mbarhőteljesítmény $Q = 2440$ Whőfoklépcső $\Delta t = 15$ K (70/55 °C)

Megoldás:

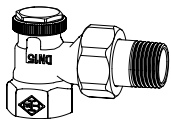
tömegáram $m = Q / (c \cdot \Delta t) = 2440 / (1,163 \cdot 15) = 140$ kg/h

előbeállítási érték = 1,25 (a diagramból)

$$C_v = \frac{K_v}{0,86}$$

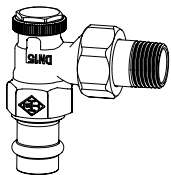
$$K_v = C_v \cdot 0,86$$

Cikkek



Sarok

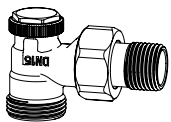
DN	Kvs	Cikkszám
10 (3/8")	1,68	0355-01.000
15 (1/2")	1,74	0355-02.000
20 (3/4")	1,93	0355-03.000



Sarok

15 mm –es Viega Press csatlakozással

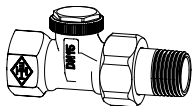
DN	Kvs	Cikkszám
15 (1/2")	1,74	0345-15.000



Sarok

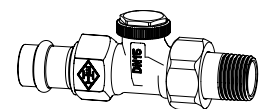
G 3/4 külső menettel

DN	Kvs	Cikkszám
15 (1/2")	1,74	0365-02.000



Egyenes

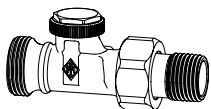
DN	Kvs	Cikkszám
10 (3/8")	1,68	0356-01.000
15 (1/2")	1,74	0356-02.000
20 (3/4")	1,93	0356-03.000



Egyenes

15 mm –es Viega Press csatlakozással

DN	Kvs	Cikkszám
15 (1/2")	1,74	0346-15.000



Egyenes

G 3/4 külső menettel

DN	Kvs	Cikkszám
15 (1/2")	1,74	0366-02.000

Tartozékok

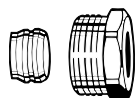


Imbuszkulcs

5-ös DIN 911 a csavarzat nyitására és elzárására.

Cikkszám

0301-05.256



Szorítógyűrűs csatlakozó

Réz- vagy lágyacélcsövekhez.

Csatlakozás Rp3/8 - Rp3/4 belső menethez. Fém a fémhez csatlakozás.

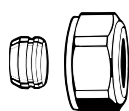
Nikkelezett vörösöntvény.

0,8-1 mm cső falvastagságnál

támasztóhüvely alkalmazása szükséges.

A csőgyártó utasításait be kell tartani.

Cső Ø	DN	Cikkszám
12	10 (3/8")	2201-12.351
15	15 (1/2")	2201-15.351
16	15 (1/2")	2201-16.351
18	20 (3/4")	2201-18.351



Szorítógyűrűs csatlakozó

Réz- vagy lágyacélcsövekhez.

Csatlakozás G 3/4 külső menethez.

Fém a fémhez csatlakozás.

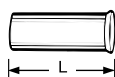
Nikkelezett vörösöntvény.

0,8-1 mm cső falvastagságnál

támasztóhüvely alkalmazása szükséges.

A csőgyártó utasításait be kell tartani.

Cső Ø	Cikkszám
12	3831-12.351
15	3831-15.351
16	3831-16.351
18	3831-18.351

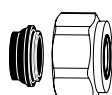


Támasztóhüvely

1 mm falvastagságú réz- vagy lágyacél csövekhez.

Sárgaréz.

L	Ø	Cikkszám
25,0	12	1300-12.170
26,0	15	1300-15.170
26,3	16	1300-16.170
26,8	18	1300-18.170



Szorítógyűrűs csatlakozó

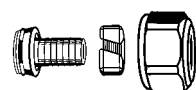
Réz- vagy lágyacélcsövekhez.

Csatlakozás G3/4 külső menethez.

Lágy tömítéssel.

Nikkelezett vörösöntvény.

Cső Ø	Cikkszám
15	1313-15.351
18	1313-18.351



Szorítógyűrűs csatlakozó

Műanyag csövekhez.

Csatlakozás G3/4 külső menethez.

Nikkelezett vörösöntvény.

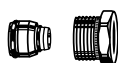
Cső Ø	Cikkszám
14x2	1311-14.351
16x2	1311-16.351
17x2	1311-17.351
18x2	1311-18.351
20x2	1311-20.351



Szorítógyűrűs csatlakozó

Többbrétegű csövekhez.

Nikkelezett vörösöntvény.



Cső Ø	Cikkszám
Csatlakozás G3/4 külső menethez	
16x2	1331-16.351
Csatlakozás Rp1/2 belső menethez	
16x2 *)	1335-16.351

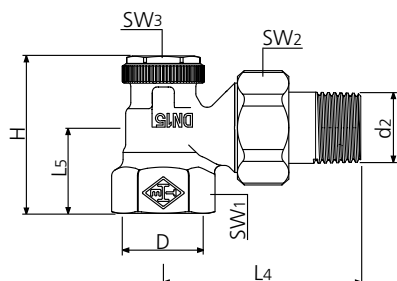
*) Az 1995. 4. hó után készült szelepekhez használható.

Méretetek

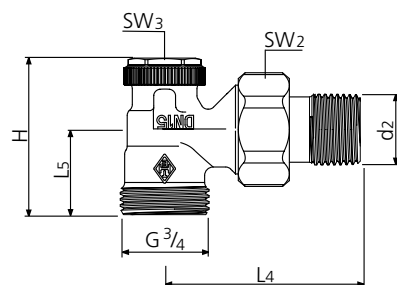
Méretetek a DIN 3842 1. sorozat szerint

Sarok kivitel

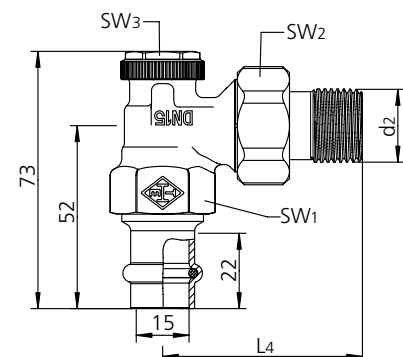
0355



0365

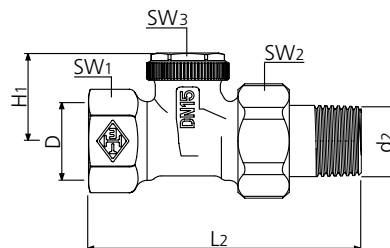


0345

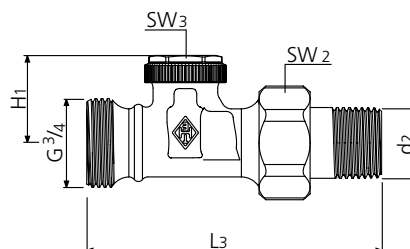


Egyenes kivitel

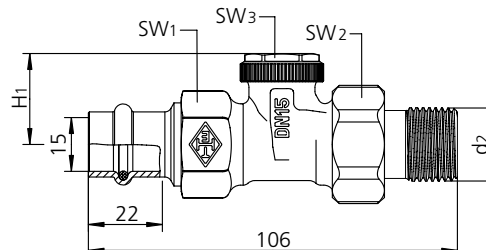
0356



0366



0346



SW = Villáskulcs méret

A TA Hydronics fenntartja a jelen dokumentumban szereplő termékek, termékleírások, fényképek, ábrák és diagramok előzetes bejelentés vagy indok nélkül történő módosításának jogát. A termékeinkkel és a termékleírásokkal kapcsolatos naprakész információkért látogasson el a www.tahydronics.com internetes oldalra.

4230-31.483 08.2012